

ALKA

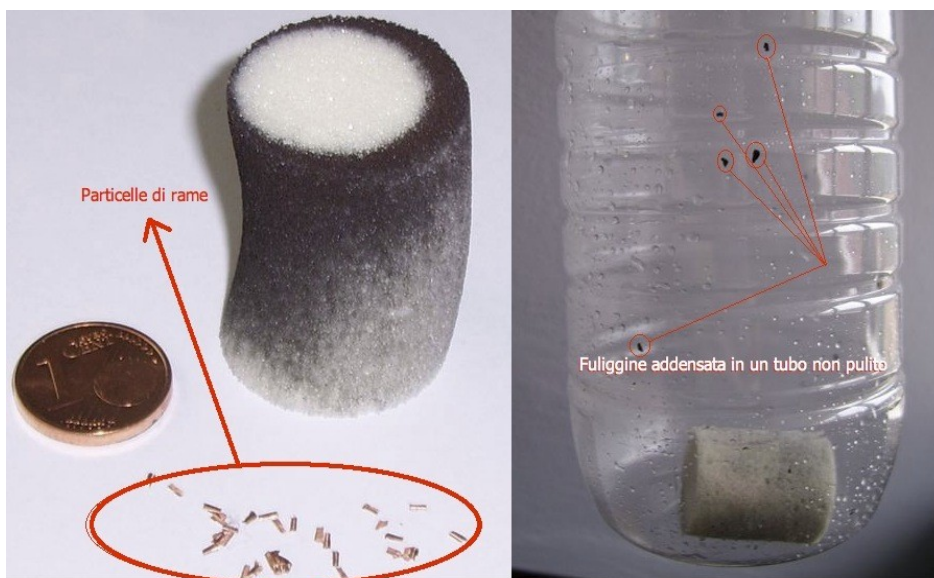
Procedura per la pulizia di tubi in rame per aria condizionata

E' possibile pulire perfettamente i tubi in rame utilizzati per le linee dell'aria condizionata in tutte le fasi di lavorazione e cioè quando si acquistano i rotoli o le verghe, dopo aver tagliato e saldato il tubo e anche per la pulizia di linee split preinstallate prima di collegare le macchine.

Se si ha la possibilità, noi consigliamo vivamente di controllare in che stato sono i tubi nuovi quando vengono acquistati, per verificare che già in partenza non contengano **trucioli di taglio** o **fuliggine**.

Controllo e pulizia del rotolo:

Pulire il rotolo iniziale di tubo in rame è importantissimo poiché permette, con l'utilizzo di un solo proiettile e con pochi secondi di tempo, di **verificare lo stato iniziale del tubo** che si dovrà poi lavorare. Questa operazione permette di verificare se il tubo è pulito o sporco non appena arriva nelle vostre mani e quindi se il prodotto che voi acquistate è, dal punto di vista della pulizia interna, un prodotto della qualità che vi aspettate o meno.



ALKA Srl

Via Teodoro Frizzoni 19/A, 24121 Bergamo (BG), ufficio: Via Molino Baertsch, 4 – 24124 - Bergamo (BG), Italia
Cell. +39 335 355569, Tel. +39 035 664 881, Fax +39 035 0787663, E-mail: info@alka-srl.com, <http://www.alka-srl.com>
Iscrizione CCIAA: n° 66163/1997 Bergamo, C.F./P.IVA 02515810162, n° REA 000300962, n° meccanografico: BG050196
Capitale Sociale € 10.400,00 interamente versato

ALKA

Pulizia dopo la saldatura:



La pulizia dopo la saldatura è fondamentale per assicurarsi di **rimuovere ogni rimanenza di sporco proveniente dal cantiere e trucioli** venutisi a creare durante la fase di taglio a misura e posa dell'impianto. Oltre a questo è importante **pulire le saldature stesse**, poiché anche se queste vengono effettuate in atmosfera d'azoto, non è raro che si vengano comunque a creare dei residui.



La pulizia in questa fase permette quindi di avere la certezza che l'impianto sia **perfettamente pulito prima di collegare le macchine**. Lo sparo dei proiettili può anche essere effettuato **collegando la pistola ad una bombola d'azoto dotata di riduttore di pressione** in modo da non danneggiare la pistola, in base alle sue specifiche. In questo modo il proiettile può pulire ed asciugare perfettamente il tubo in pochi secondi, risparmiando così il flusso di azoto per diversi minuti.

ALKA Srl

Via Teodoro Frizzoni 19/A, 24121 Bergamo (BG), ufficio: Via Molino Baertsch, 4 – 24124 - Bergamo (BG), Italia
Cell. +39 335 355569, Tel. +39 035 664 881, Fax +39 035 0787663, E-mail: info@alka-srl.com, <http://www.alka-srl.com>
Iscrizione CCIAA: n° 66163/1997 Bergamo, C.F./P.IVA 02515810162, n° REA 000300962, n° meccanografico: BG050196
Capitale Sociale € 10.400,00 interamente versato

ALKA

Pulizia linee split preinstallate



La pulizia delle linee preinstallate è l'unico modo per assicurarsi che le macchine che si andranno a montare lavorino in un ambiente sicuro. E' importantissimo provvedere alla loro pulizia poiché nessuno può avere la certezza che i rotoli o le verghe da cui si è partiti fossero puliti e nemmeno che le saldature siano state effettuate senza creare residui, **anche se i tubi si presentano chiusi** con tappi oppure con le estremità pressate poiché non si può essere certi che la sporcizia del cantiere non sia entrata prima che questi venissero chiusi. E' un'operazione che richiede pochissimo tempo, ed inoltre permette anche di **rimuovere l'umidità e la condensa** che può essersi venuta a creare all'interno.



N.B. Nel caso di tubi molto sporchi con forte presenza di unto o fuliggine, consigliamo di **sparare alcuni proiettili imbevuti di un prodotto sgrassante/pulente** compatibile in modo da eliminare in maniera più efficace i depositi.

Questa operazione può essere effettuata anche in quelle occasioni in cui è necessario effettuare la **conversione di un impianto da un gas all'altro**... anziché pompare e far fluire il prodotto all'interno delle linee, **può essere steso sparando alcuni proiettili imbevuti**, assicurandosi che escano all'estremità ancora bagnati. In questo modo si combina l'azione pulente del prodotto chimico a quella meccanica del proiettile ottenendo un risultato ottimale.

ALKA Srl

Via Teodoro Frizzoni 19/A, 24121 Bergamo (BG), ufficio: Via Molino Baertsch, 4 – 24124 - Bergamo (BG), Italia
Cell. +39 335 355569, Tel. +39 035 664 881, Fax +39 035 0787663, E-mail: info@alka-srl.com, <http://www.alka-srl.com>
Iscrizione CCIAA: n° 66163/1997 Bergamo, C.F./P.IVA 02515810162, n° REA 000300962, n° meccanografico: BG050196
Capitale Sociale € 10.400,00 interamente versato

ALKA

Manutenzione riscaldamento a pavimento

Può essere utilizzato anche per la pulizia delle serpentine del riscaldamento a pavimento. Dopo aver scaricato l'acqua dall'impianto, bisogna scollegare le terminazioni di ingresso ed uscita di ciascun vano. Procedere **soffiando aria** in modo da espellere l'acqua restante e **verificare che il passaggio sia libero**. Selezionare il proiettile della dimensione adeguata (partendo da un diametro piccolo, appena più grande dell'interno del tubo) e spararlo fino ad **asportare i depositi** eventualmente presenti al suo interno.



Ripetere l'operazione più volte, utilizzando eventualmente un proiettile leggermente più grande, finché non vi è più alcuna fuoriuscita di materiale. **Assicurarsi sempre che ogni proiettile sparato sia uscito.**



A questo punto è possibile ricollegare e ricaricare l'impianto.

ALKA Srl

Via Teodoro Frizzoni 19/A, 24121 Bergamo (BG), ufficio: Via Molino Baertsch, 4 – 24124 - Bergamo (BG), Italia
Cell. +39 335 355569, Tel. +39 035 664 881, Fax +39 035 0787663, E-mail: info@alka-srl.com, <http://www.alka-srl.com>
Iscrizione CCIAA: n° 66163/1997 Bergamo, C.F./P.IVA 02515810162, n° REA 000300962, n° meccanografico: BG050196
Capitale Sociale € 10.400,00 interamente versato